

Opravářenská tyčinka Hliník



nekorodující
plněná hliníkem

Pro rychlé a nekorodující opravy a lepení kovových součástí. Pro opravy trhlin, děr a netěsností na převodovkách a jímkách, karoseriích a modelech.

WEICON Opravářenskou tyčinku Hliník lze používat při stavbě strojů a zařízení, v automobilovém průmyslu, při výrobě převodovek, modelů a v mnoha dalších oblastech.

Technické údaje

Báze	epoxidová pryskyřice plněná hliníkem
Složení	pasta
Odstín po vytvrzení	hliník
Mísicí poměr dle objemu (pryskyřice/tvrdidlo)	1:1
Hustota směsi	1,9 g/cm ³
Přemostění spáry max.	15 mm
Zpracovací teplota	+10 až +35 °C
Teplota pro vytvrzení	+6 až +40 °C
Doba zpracovatelnosti při přípravě 25 g +20°C (+ 68°F)	4 min.
Ruční pevnost (35%) po	10 min.
Mechanicky zatížitelné (50%) po	60 min.
Finální pevnost (100%) po	24 h
Tlak (DIN 53281-83)	80 N/mm ²
Střední pevnost ve smyku po 7 dnech při +20°C (+65°F)	
DIN EN 1465	Hliník pískovaný: 4,2 N/mm ²
Tvrdost Shore D	75
Tepelná vodivost (ASTM D 257)	0,65 W/m·K
Lineární smrštění	<1 %
Elektrický odpor (ASTM D 149)	5•10 ¹¹ Ohm/cm
Dielektrická pevnost (ASTM D 149)	3,0 kV/mm
Součinitel tepelné roztažnosti (ISO 11359)	30-40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Teplotní odolnost	-50 až +120 krátkodobě +150 °C
ISSA-Code	75.530.10/11
IMPA-Code	812965/66

Předpříprava povrchu

Pro zajištění dokonalého spoje musí být povrchy, které se mají spojit, čisté a suché (např. očistit a odmastit pomocí WEICON Povrchový čistič).

Zpracování

WEICON Opravářenské tyčinky přemostí v 1 pracovním kroku lepenou spáru max. 15 mm. Uvedená doba zpracovatelnosti se vztahuje k dávce materiálu 25 g při pokojové teplotě. Při větší dávce probíhá (v důsledku většího vývinu reakčního tepla v epoxidových pryskyřicích - exotermní reakce) rychlejší vytvrzení. Vyšší teploty zkracují také dobu zpracovatelnosti a vytvrzení (orientační pravidlo: každých +10 °C (+50°F) zvýšení nad pokojovou teplotu vede ke zkrácení doby zpracovatelnosti a vytvrzení o polovinu). Teploty pod +16°C (+61°F) výrazně prodlužují dobu zpracovatelnosti a vytvrzení. Od cca +5 °C (+41 °F) už neprobíhá žádná reakce.

Skladování

WEICON Opravářenské tyčinky lze skladovat v suchu, v neotevřeném stavu a při konstantní teplotě cca +20°C nejméně 18 měsíců. Chraňte před slunečním zářením.

Bezpečnost a zdraví

Při používání produktů WEICON je nutné dodržovat fyzikální, bezpečnostní technické, toxikologické a ekologické údaje a předpisy uvedené v našich bezpečnostních listech.

Dostupné velikosti:

70101.069	Opravářenská tyčinka Hliník 57 g
70101.046	Opravářenská tyčinka Hliník 115 g

Poznámka
veškeré technické údaje a doporučení v této brožůře nejsou zaručenými vlastnostmi. Jsou založeny na výsledcích našich výzkumů a zkušeností. Nicméně jsou nezávazné, nemůžeme být odpovědní za dodržování podmínek zpracování. Můžeme poskytnout pouze záruku pro trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme, abyste prováděli své vlastní odpovídající zkoušky s cílem určit, zda vlastnosti, které vyžadujete, lze dosáhnout s daným produktem. Nelze uplatňovat žádné nároky. Uživatel nese plnou odpovědnost za nevhodné aplikace.